


강의(실습) 계획서

2015학년도 2학년 2학기

개설학과 : 기계시스템과

등록일자 2014.02.07

교과목 명		CNC가공실습(2) (코드:0022)					담당교수	심 보 경 		
학 점		2	시수 (이론/실습)	2 (0 / 2)	이수구분 (전공, 교양)	전공 <small>공학기술주제</small>	연락처	010-2327-7813 bkshim@pohang.ac.kr		
교재	구 분	교 재 명			저 자 명		출판년도	출 판 사		
	주교재	학과실습 지시서			-		-	-		
	부교재	CNC 가공 프로그래밍			이희문 외		2011년	원창출판사		
교과목 개요		터닝센터에 대한 구조 및 작동원리를 습득하고, CNC선반가공을 위한 프로그램 작업 및 가공 실습을 실시함으로써 터닝센터 가공기법에 대한 지식을 배양하고자 함								
강의목표		가공도면에 따른 CNC선반 가공 프로그래밍 실무능력 배양 터닝센터 조작을 통한 가공 결과물 확인 및 프로그램 수정능력 배양								
성취수준		70%이상 터닝센터 작동원리에 대한 이해 70%이상 목표 결과물 제작								
수업 운영 방식						강의내용 웹 등재여부	등재	0		
							미등재			
평가방법 (배점원칙)		중간고사 (20~30%)	기말고사 (20~40%)	과제물 (0~40%)	출석 (20~30%)	기타 평가(0~40%)				
		30%	30%	20%	20%					
주별		강의(실습)내용							비고	
1주차		주 제	머시닝센터의 개요							
		▪ 강의 목표 및 수업 운영 방식에 대한 개략적인 소개 ▪ 터닝센터의 특징에 대한 설명								
2주차		주 제	머시닝센터의 개요							
		▪ 터닝센터의 구조에 대한 설명 ▪ 터닝센터 조작법에 대한 개략적인 설명								
3주차		주 제	조작법 연습							
		▪ 터닝센터 조작을 위한 조작 판넬 조작법 연습								
4주차		주 제	조작법 연습 및 과제물 설정							
		▪ 터닝센터 조작을 위한 조작 판넬 조작법 연습 ▪ 개인별 과제물 가공 조건 설정								

주별	강의(실습)내용		비고
5주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 봉형 가공물 가공을 위한 CNC선반 가공 프로그래밍 실습	
6주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 봉형 가공물 가공을 위한 CNC선반 가공 프로그래밍 실습	
7주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 봉형 가공물 가공을 위한 가공 프로그램 입력 및 모의 가공 실습	
8주차	주 제	중간고사 실시	
		▪ 터닝센터의 개요, 프로그래밍 및 가공에 대한 이해	
9주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 개인별 주제 선정 후 과제물 가공 실습	
10주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 개인별 주제 선정 후 과제물 가공 실습	
11주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 개인별 주제 선정 후 과제물 가공 실습	
12주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 개인별 주제 선정 후 과제물 가공 실습	
13주차	주 제	터닝센터 가공 실습	
		▪ 개인별 주제 선정 후 과제물 가공 실습	
14주차	주 제	가공 시 문제점 및 개선책 확인	
		▪ 개인별 가공 결과물에 대한 문제점 파악 및 프로그램 개선	
15주차	주 제	기말고사 실시	
		▪ CNC선반 가공 프로그래밍 및 가공에 대한 총괄적인 이해	

교 과 목 졸 업 생 역 량

선수 과목	CNC가공실습(1)
-------	------------

* 학위과정 졸업생 역량 : 공학교육인증 학위과정을 이수한 결과로 학생이 졸업한 시점에서 갖추고 있음을 증명해야하는 능력과 자질

* S,M : S=직접적인 상관관계, M=간접적인 상관관계, --관계없음

교과목과 학위과정 졸업생 역량											
PO1	PO2	PO3	PO4	PO5	PO6	PO7	PO8	PO9	PO10	PO11	PO12
M	M	M	M	S	-	-	-	-	-	-	-

PO	교과목학습성과 내용	평가도구
1	CNC선반 가공에 대한 기본적인 지식을 이해할 수 있다.	시험
2	CNC 프로그램 및 CNC선반 가공 절차를 정리하여 DATA화 할 수 있다.	실습, 과제
3	CNC선반 가공 절차를 이해하고 프로그램을 작성하여 DATA화 할 수 있다.	실습, 과제
4	CNC 프로그램을 활용하여 가공실습을 실시하고 결과물을 도출할 수 있다.	실습, 과제
5	과제물에 대해 CNC 프로그램과 터닝센터를 활용하여 결과물을 완성 할 수 있다.	실습, 과제